



Sikaflex® PRO-3

Mastique elástico de elevado desempenho para selagem de juntas em pavimentos

Descrição do produto

Sikaflex® PRO-3 é um mastique elástico monocomponente, cura em contacto com a humidade, com elevada resistência mecânica. Para aplicações no exterior e no interior.

Utilizações

Sikaflex® PRO-3 é um mastique multiusos adequado para selagem de juntas em pavimentos:

- Juntas de construção e juntas de dilatação em pavimentos.
- Aplicação no exterior ou interior em áreas de tráfego pedonal ou de veículos (por ex. parques de estacionamento, garagens, etc.).
- Armazéns e áreas de produção.
- Pavimentos na indústria alimentar.
- Pavimentos revestidos com elementos cerâmicos, tais como edifícios públicos.
- Juntas em ETAR e em condutas de águas residuais.
- Juntas de pavimento em túneis.
- Aplicações em zonas com níveis de contaminação controlados (*clean rooms*)

Características/Vantagens

- Permite movimentos da junta até 25% da sua largura.
- Cura sem formação de bolhas.
- Muito boas características de aplicação.
- Boa resistência química e mecânica.
- Muito boa aderência à maior parte dos materiais de construção.

Certificados/Boletins de Ensaio

Cumprir os requisitos da norma EN15651-4 classe 25 HM para interior e exterior, e para climas frios.
 Cumprir os requisitos da norma ISO 11600, F 25 HM.
 Ensaiado de acordo com os princípios do DIBT para exposição a águas residuais.
 EMICODE EC1^{Plus} R, muito baixas emissões.
 Certificado ISEGA para contacto com alimentos.
 Testado de acordo com CSM TVOC (ISO-6.8).
 Resistência biológica CSM: muito boa.
 Resistência ao combustível de aviação e ao diesel de acordo com as directivas DIBT.

Informação ambiental

Características específicas

- Sem solventes.
- Sem odor.
- Embalagem de alumínio reciclável.

Classificação ecológica

LEED® EQc 4.1
Aprovado

CAQMD, Regra 1168
Aprovado

BAAQMD, Reg. 8, Regra 51
Aprovado



Dados do produto

Aspecto / Cor	Branco, cinza betão, cinza médio e preto.
Fornecimento	Sacos de 600 ml, em caixas de 20.
Armazenagem e conservação	O produto conserva-se durante 15 meses a partir da data de fabrico, na embalagem original não encetada, a temperaturas entre +10 e +25 °C. Armazenar em local seco e ao abrigo da luz solar direta.

Dados técnicos

Base química	Poliuretano., cura em contacto com a humidade.
Massa volúmica	Aprox. 1,35 kg/dm ³ . (DIN 53479)
Formação de pele	Aprox. 60 minutos (+23 °C / 50% h.r.).
Velocidade de polimerização	Aprox. 3.5 mm/24 horas (+23 °C / 50% h.r.).
Dimensões da junta	Largura da junta: Mínima: 10 mm / Máxima: 35 mm.
Escorrimento	0 mm, muito bom. (DIN EN ISO 7390)
Temperatura de serviço	Mínima: -40 °C. / Máxima: +80 °C.

Propriedades físicas / Mecânicas

Resistência ao rasgão	Aprox. 8 N/mm (+23 °C / 50% h.r.). (DIN 53515)
Dureza Shore A	Aprox. 38 aos 28 dias (+23 °C / 50% h.r.). (DIN 53505)
Módulo de elasticidade, E	Aprox. 0,6 N/mm ² a 100% de alongamento (+23 °C / 50% h.r.). (DIN EN ISO 8340)
Alongamento à ruptura	Aprox. 700% (+23 °C; 50% h.r.). (DIN 53504)
Recuperação elástica	> 80% (+23 °C; 50% h.r.). (DIN EN ISO 7389 B)

Resistência

Resistência química	Resiste à água, água do mar, bases diluídas, grouts de cimento e detergentes diluídos. Resistência a combustível de aviação e diesel de acordo com a s diretivas DIBT. Não resiste a álcoois, ácidos orgânicos, bases concentradas, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.
----------------------------	--

Informação sobre o sistema

Pormenores de aplicação

Consumo/ Dimensionamento das juntas

A largura da junta deve ser dimensionada em função da capacidade de movimento do mastique. Geralmente a largura da junta deverá ser $> 10 \text{ mm}$ e $< 35 \text{ mm}$. Deve ser mantida uma relação largura : profundidade de aprox. $1 : 0,8$. Juntas de largura inferior a 10 mm são geralmente projetadas para o controlo da retração (juntas de indução de fissuração) e são consideradas juntas estáticas.

Para uma amplitude térmica de $+40 \text{ }^\circ\text{C}$:

Comprimento da junta		2 m	4 m	6 m	8 m	10 m
Junta	Largura mínima	10 mm	10 mm	10 mm	15 mm	20 mm
	Profundidade	10 mm	10 mm	10 mm	12 mm	15 mm

No exterior (amplitude térmica máxima de $+80 \text{ }^\circ\text{C}$):

Comprimento da junta		2 m	4 m	5 m	6 m	8 m
Junta	Largura mínima	10 mm	15 mm	18 mm	20 mm	30 mm
	Profundidade	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm	25 mm

Todas as juntas devem ser corretamente calculadas e dimensionadas pelo projetista e pelo empreiteiro de acordo com as normas aplicáveis.

A base de cálculo da largura necessária para as juntas deve ter em consideração os seguintes aspetos:

- Características técnicas do mastique de selagem.
- Tipo de materiais construtivos.
- Exposição ambiental da estrutura.
- Método construtivo.
- Dimensões da estrutura.

Consumo orientativo, considerando já as perdas:

Junta	Largura	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
	Profundidade	10 mm	12 mm	17 mm	20 mm	25 mm
	Rendimento / Saco 600 ml	Aprox. 6 m	Aprox. 2,5 - 3,0 m	Aprox. 1,8 m	Aprox. 1,2 m	Aprox. 0,8 m

Fundo de junta: Utilizar apenas como fundo de junta cordões em espuma de polietileno de célula fechada – consultar a Ficha de Produto de Cordão Sika®.

Construção da junta:

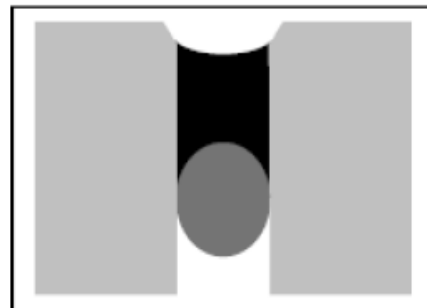
De acordo com as solicitações sugerimos os seguintes perfis de junta.

Juntas em áreas de tráfego pedonal



O acabamento da junta à face evita acidentes e acumulação de resíduos.

Juntas sujeitas a tráfego de veículos



O acabamento de junta ligeiramente abaixo da superfície permite proteger o mastique contra cargas mecânicas.

Qualidade da base	Limpa e seca, homogénea, sem gordura, poeiras e partículas soltas. Pinturas, leitança de cimento e outras partículas friáveis devem ser removidas.
Preparação da base	<p>Sikaflex® PRO-3 tem geralmente uma boa adesão a bases limpas e sólidas. Para uma adesão óptima, e aplicações críticas e de elevado desempenho, tais como construções em altura, juntas submetidas a tensões elevadas ou no caso de exposição extrema aos elementos, devem ser utilizados primários e agentes de limpeza. Em caso de dúvida, aplicar antes o produto numa pequena área de teste.</p> <p>Bases não porosas: Cerâmicos vidrados, metais pintados com tinta em pó, alumínio, alumínio anodizado, aço inox e aço galvanizado devem ser esfregados com um esfregão abrasivo fino e limpos com Sika® Aktivator-205 aplicado num pano limpo. Aguardar 15 minutos antes de proceder à selagem. Todas as outras superfícies de metal não mencionadas acima devem ser limpas com um esfregão abrasivo fino e limpos com Sika® Aktivator-205 aplicado num pano limpo. Após um período de espera de pelo menos 15 minutos pincelar a superfície com Sika® Primer-3 N. Antes de proceder à selagem aguardar pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas). Em bases de PVC utilizar Sika® Primer-215. Antes da aplicação do mastique deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas).</p> <p>Bases porosas (betão, argamassas, tijolo, etc.): Pincelar sobre a superfície o primário Sika® Primer-3 N. Antes da aplicação do mastique deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas).</p> <p>Nota:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Os primários são apenas promotores de aderência. Não substituem a correcta limpeza da base nem aumentam a sua resistência de forma significativa. ■ A utilização do primário adequado aumenta a durabilidade e desempenho da selagem das juntas a longo prazo. <p>Para mais informações consultar a tabela de primários (disponibilizada pelo Departamento Técnico Sika).</p>
Condições de aplicação/ Limitações	
Temperatura da base	Mínima: +5 °C. / Máxima: +40 °C.
Temperatura ambiente	Mínima: +5 °C. / Máxima: +40 °C.
Humidade da base	A base deve apresentar-se seca.
Instruções de aplicação	
Aplicação	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sikaflex® PRO-3 é fornecido pronto a aplicar. ■ Após correcta preparação da junta e da base de aplicação, inserir o fundo de junta Cordão Sika® até à profundidade necessária (ver respetiva Ficha de Produto) e, se necessário, aplicar o primário adequado. ■ Inserir a embalagem na pistola de aplicação e extrudir Sikaflex® PRO-3 para a junta, assegurando-se que o mastique fica completamente em contacto com os lados da junta. ■ Efetuar o enchimento da junta evitando a oclusão de bolhas de ar. ■ É necessário extrudir firmemente Sikaflex® PRO-3 contra os lados da junta para assegurar uma boa aderência à base. ■ Utilizar fita adesiva de ambos os lados da junta para um melhor acabamento. ■ Remover a fita enquanto o mastique ainda se encontra fresco. Para conferir um acabamento superficial liso do mastique passar o dedo ou espátula com água e sabão sobre Sikaflex® PRO-3 logo após aplicação.

Limpeza de ferramentas	Limpar todas as ferramentas e equipamento com Sika® Remover-208 ou Sika® TopClean-T imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.
Importante	<ul style="list-style-type: none"> ■ Os mastiques elásticos de selagem não devem ser pintados. ■ Revestimentos compatíveis podem cobrir os lados da junta até ao máximo de 1 mm. A compatibilidade destes revestimentos deve ser verificada de acordo com a norma DIN 52452-2. ■ Podem ocorrer variações na coloração do mastique devido a exposição a elementos químicos, temperaturas elevadas, radiação UV (especialmente a cor branca). No entanto esta variação de cor não afeta o desempenho ou a durabilidade do produto. ■ Consultar o Departamento Técnico da Sika antes da aplicação em juntas de pedra natural. ■ Não utilizar Sikaflex® PRO-3 na vedação de vidros, em bases betuminosas, borracha natural, borracha EPDM ou sobre materiais construtivos que possam segregar óleo, plastificantes ou solventes que possam atacar o mastique. ■ Não utilizar Sikaflex® PRO-3 em piscinas. <p>■ Não misturar ou expor Sikaflex® PRO-3 não curado a substâncias que possam reagir com isocianatos, especialmente álcoois (que geralmente compõem os diluentes, solventes, agentes de limpeza, etc.). Este contacto poderá interferir ou impedir a reação de reticulação durante a polimerização do material.</p>
Nota	Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.
Risco e segurança	
Medidas de segurança	Para informações complementares sobre o manuseamento, armazenagem e eliminação de resíduos do produto consultar a respetiva Ficha de Dados de Segurança e o rótulo da embalagem.

"O produto está seguro na Cª Seguros XL Insurance Switzerland (Apólice nºCH00003018LI05A), a título de responsabilidade civil do fabricante".

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

Sika Portugal, SA
R. de Santarém, 113 Tel. +351 22 377 69 00
4400-292 V. N. Gaia Fax +351 22 370 20 12
Portugal www.sika.pt

